

Fluide d'usinage nouvelle génération "Spécial rectification" Huile soluble

iBiotec ÉTERNA 3001 R



Convient pour tous procédés de rectification

Cylindrique, extérieure, intérieure.
Plane, simple, double face, avec segments.
Centerless en enfilade ou en plongée.
Conique.
Dans la masse.
Rodage à faible course ou longue.
Superfinition en enfilade, avec meules à boisseaux.
Opérations d'affûtage.

Rectification de filets, d'aiguilles de seringues, de billes, de pistes, de barres, de dentures, de vilebrequins, d'arbres à cames.

Cylindres de laminoirs.
Moules d'injection superfinis et polis-miroirs.
Guides, éjecteurs.
Lames de scies.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	visuel	Limpide	nm
Couleur	Visuelle	Jaune à brun	nm
Odeur	Olfactif	Légère, caractéristique	nm
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12.185	1056	kg/m3
Point de congélation	ISO 3016	-4	°C
Viscosité à 40°C	ISO 3104	16,7	mm²/s-1
Indice de réfraction		1.4240	

pH	ISO 4925	8,6 at 5 %	
Test HERBERT	IP 287	passé à 1	%
Corrosion fonte/acier	CNOMO	passé à 1	%
Test de moussage : à 5 % Th 35 à 5 % Th 20 à 5 % Th 0	NF T 60.188	300/40/0/0/250 300/40/0/0/250 300/100/0/0/250	
Teneur en Chlore	argentimétrie	<20	ppm
Teneur en soufre	gravimétrie	<50	ppm
Teneur en nitrite	oxydo-réduction	0	
Teneur en bore	potentiométrie	0	
Teneur en phosphore	calcination/colorimétrie	0	
Teneur en métaux lourds	minéralisation/spectro AA	<1	ppm
Coefficient de correction réfractomètre	-	x1,5	
Corrosion lame de cuivre	NF EN ISO 2160	1a	
Corrosion lame de cuivre 5 %	NF EN ISO 2160	1a	

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
DCO	ISO 15.705	13 821	mgO ₂ /l
DBO5	NF EN.1899.1	9 175	mgO ₂ /l
Matières en suspension libre	NF EN 872	<2	mg/L
NTK Azote Kjeldhal	NF EN 25 663	843	mg/N/L

Précautions d'emploi : se reporter à la fiche de données de sécurité. Toutes les huiles solubles d'usinage, qu'elles soient, sans distinction, d'origine minérale ou de synthèse, représentent un danger de sensibilisation et sont inscrites au tableau n°36 des maladies professionnelles.

DOSES D'UTILISATIONS

ETERNA 3001 R est utilisable de 1,5% à 2,5% dans l'eau quelle que soit sa dureté.

Remarque : le coefficient de correction par réfractométrie d'**ETERNA 3001 R** est de 1,5.

Une lecture de 4 % avec un réfractomètre déterminera une concentration des bains de 6 %.

ETERNA 3001 R passe le test anticorrosion HERBERT à 1% dans l'eau. Les pièces usinées sont protégées de la corrosion et ne nécessitent pas de dégraissage.

PRÉSENTATION



MODE D'EMPLOI

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

FABRIQUÉ
EN FRANCE

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.